



## EnviroFALK Umkehr-Osmose-Anlage für Werkzeugbau, Drahterodier-Anlagen und die Metall-Industrie

- *Hochwertige Ergebnisse*
- *Konstant hohe Wasserqualität*
- *Hohe Automatisierung*
- *Geringe Betriebskosten*

## Anwendung:

Werkzeugbau, Drahterodier-Anlagen und die Metall-Industrie

## Problemstellung:

- Unterschiedliche Wasserqualitäten können zu ständigen Unterbrechungen des Arbeitsprozesses führen.
- Ein hoher Anteil von Ionen im Wasser kann Rostbildung und Lochfraß an der Anlage und am Werkstück verursachen.
- Schwankende Wasserqualitäten führen zu Anlagenstillständen und möglichen Produktionsausfällen.

## Lösung: EnviroFALK Umkehr-Osmose-Anlage

Das anschlussfertige Gehäusesystem wurde speziell für Werkzeugbau, Drahterodier-Anlagen und die Metall-Industrie entwickelt. Individuell angepasst ist die Anlage in zwei Leistungsstufen erhältlich.

## Funktion:

Die moderne Umkehr-Osmose-Technik entzieht dem Stadt-wasser alle unerwünschten Inhaltsstoffe. Das so produzierte Reinwasser wird in einem Vorratsbehälter zwischengelagert, permanent UV-bestrahlt und bei Anforderung über die Verteilerpumpenstation zu den Verbrauchern weitergeleitet. Für die kontrollierte Aufhärtung sorgt eine Dosiereinheit. Ein digitaler Leitwertmesser zeigt die Wasserqualität an.

## Technische Daten

<b>Umkehr-Osmose-Anlage</b>	<b>compact 80</b>	<b>compact 150</b>
Leistung pro Stunde max.	80 l	150 l
Wasserentnahme kurzfristig	25 l/min	25 l/min
Reinwasserqualität	Entsatzungsrate bis 99 %	
Wirkungsgrad/Ausbeute	75 %	75 %
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	ca. 600 x 600 x 1150 mm	ca. 600 x 600 x 1350 mm
Gewicht	ca. 150 kg	ca. 180 kg
Elektrischer Anschluss	230 V/50 Hz/16 A	230 V/50 Hz/16 A
Elektrische Leistungsaufnahme	ca. 1,2 kW	ca. 1,2 kW
Wasserausgang	G 3/4"	G 3/4"
<b>Doppel-Wasserenthärter (integriert)</b>	<b>MC-N 8-2</b>	<b>MC-N 16-2</b>
Kapazität pro Säule bei 10° d	800 l	1600 l
Salzverbrauch pro Regeneration	0,5 l	1,0 l
Salzvorrat im Soletank	20 kg	36 kg
Regenerationsdauer	11 min	11 min
<b>Speichertank (Option)</b>	<b>500 l</b>	<b>500 l</b>
Leistung integrierter Tauch-UV-Strahler	16 W	16 W
Tankdurchmesser	ca. 700 mm	ca. 700 mm
Platzbedarf (Breite x Tiefe x Höhe)	ca. 900 x 900 x 2000 mm	ca. 900 x 900 x 2000 mm
Erforderliche Raumhöhe (für Wartung)	2400 mm	2400 mm
<b>Speichertank (Option)</b>	<b>1000 l</b>	<b>1000 l</b>
Leistung integrierter Tauch-UV-Strahler	40 W	40 W
Tankdurchmesser	ca. 800 mm	ca. 800 mm
Platzbedarf (Breite x Tiefe x Höhe)	ca. 1200 x 1000 x 2200 mm	ca. 1200 x 1000 x 2200 mm
Erforderliche Raumhöhe (für Wartung)	3000 mm	3000 mm
<b>Für die Installation sind folgende Punkte bauseits bereitzustellen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stadtwasser gemäß TVO</li> <li>• Stadtwasserhahn G 3/4"</li> <li>• Speisewasserfließdruck 3 - 6 bar</li> <li>• Konzentratablauf (Kanalanschluss) DN 50</li> <li>• Elektrischer Anschluss 230 V/50 Hz/16 A</li> </ul>	